

AUSBILDUNG IST MEHR!

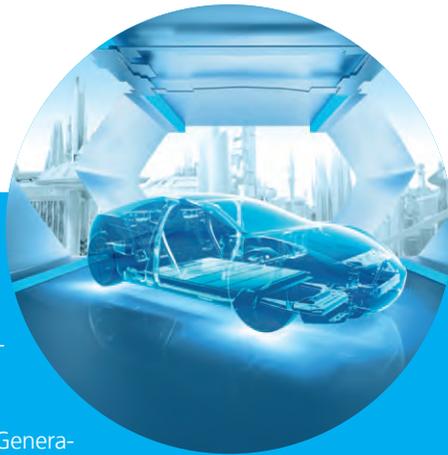
MIT EXKLUSIVEN
EINBLICKEN IN DEN
AZUBI ALLTAG

Jetzt alle
Pluspunkte
sichern!

 **KIRCHHOFF**
AUTOMOTIVE

KIRCHHOFF Automotive ist ein international tätiger Automobilzulieferer. Wir entwickeln und produzieren verschiedenste Rohkarosserieteile und komplette Baugruppen aus Metall. Derzeit haben wir 27 Produktionsstandorte in 11 Ländern.

An der Spitze unseres Unternehmens steht seit vier Generationen die Iserlohner Familie Kirchhoff. Weltweit haben wir über 8500 Mitarbeitende – fast 1250 davon arbeiten in Deutschland an unseren Standorten in Attendorf, Iserlohn und Hagen. Jedes Jahr stellen wir dort rund 20 neue Auszubildende ein.



In diesem Heft zeigen wir dir, welche Möglichkeiten du bei uns hast und was die Ausbildung bei uns besonders macht.

Lerne „Crashi“, unseren Sicherheitsexperten, kennen: Seite 04



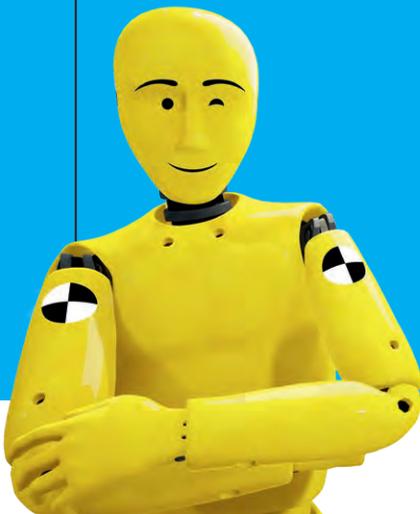
**27 WERKE
IN 11 LÄNDERN**



**ÜBER 8500 MITARBEITENDE WELTWEIT,
FAST 1250 DAVON IN DEUTSCHLAND**



**91% DER 2022 IN DEUTSCHLAND
GEBAUTEN PKW UND LEICHTEN
NUTZFAHRZEUGE BEINHALTEN EIN
TEIL VON KIRCHHOFF AUTOMOTIVE**



UNSER INPUT FÜR DICH:

- 02 Wer wir sind
- 04 Wir machen Mobilität sicher
- 06 Workshops & Projekte
- 08 Unsere Ausbildungsberufe
- 32 Bewegende Momente
- 34 Versicherungen
- 36 Gewerkschaft & Tarife
- 39 Richtig bewerben
- 41 KIRCHHOFF Culture Life
- 44 Zeit für eine Pause
- 46 Wenn das Herz pumpt
- 48 Auf sie kannst du zählen
- 50 Super Team
- 52 Impressum

*Wir stellen vor, unsere
12 Ausbildungsberufe:
ab Seite 08*



*Ist das Kunst ...?
Das Kulturprogramm bei
KIRCHHOFF Automotive:
ab Seite 41*



*Leckere Tipps für
die Mittagspause:
ab Seite 44*



WIR MACHEN MOBILITÄT SICHER!

WIR FERTIGEN PRODUKTE FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE.
BEI EINEM UNFALL TRAGEN UNSERE TEILE ENTSCHEIDEND ZUM SCHUTZ
DER INSASSEN BEI. SIE SIND ABER AUCH GUT FÜR DIE UMWELT.
MIT UNSEREN LEICHTBAUKOMPONENTEN VERBRAUCHEN AUTOS
WENIGER KRAFTSTOFF UND STOßEN WENIGER SCHADSTOFFE
AUS. MIT EINER AUSBILDUNG BEI UNS LEISTEST DU ALSO EINEN
WICHTIGEN BEITRAG FÜR DIE GESELLSCHAFT.



**SUPER LEICHT, SUPER STARK.
UNSERE KAROSSERIETEILE
MACHEN AUTOS SICHER UND
SCHONEN DIE UMWELT.**

Auf Basis unserer langjährigen Erfahrung in der Entwicklung von **crashsicheren** Strukturen haben wir bereits vor zwei Jahren ein innovatives Batteriegehäuse entwickelt. Weil auch wir einen großen Wert auf den Schutz unserer Umwelt legen, ist die **Elektromobilität** mittlerweile ein wichtiger Faktor auf unserer Suche nach sicheren und sauberen Lösungen für die Automobilindustrie.



2 BATTERIE-GEHÄUSE FÜR ELEKTROMOBILITÄT

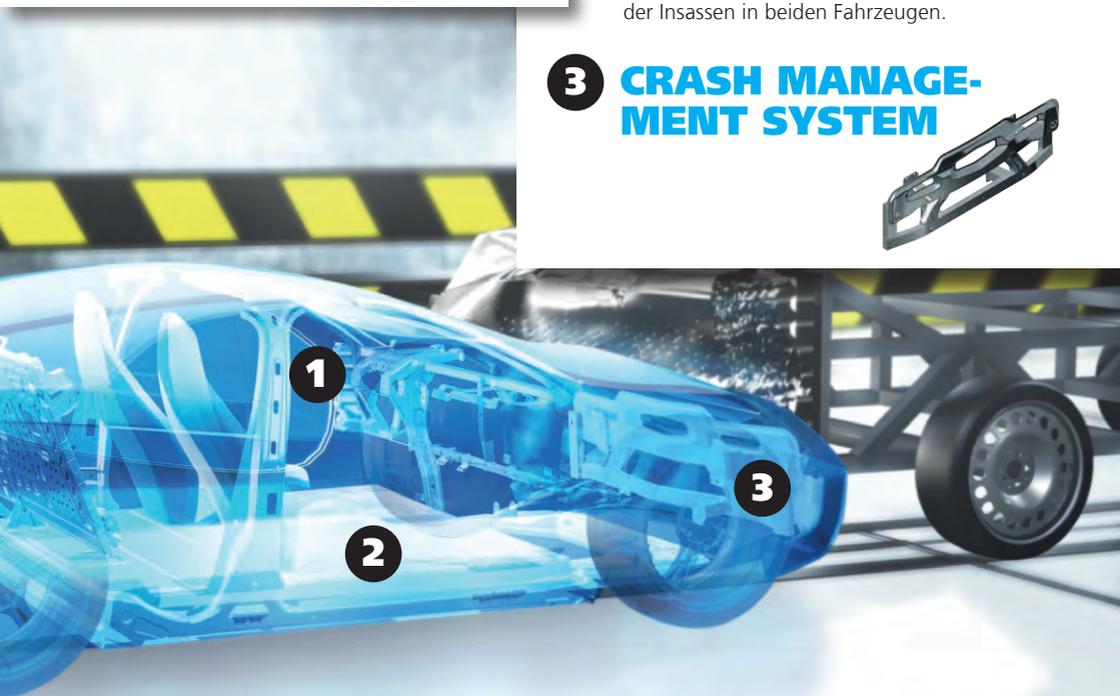
Die Eigenschaften einer B-Säule entscheiden über die Sicherheit der Fahrzeuginsassen bei Seitenaufprall oder Überschlag. Hierbei sind sowohl die Härte des Materials als auch die Fähigkeit, Energie aufzunehmen oder abzuleiten, wichtige Komponenten des Bauteils. Unsere B-Säulen werden aus besonderen Materialkombinationen produziert und sind dadurch nicht nur besonders **leicht**, sondern auch **stabil**.



1 B-SÄULE

Kollidiert ein großes, schweres Fahrzeug mit einem kleinen, leichten Fahrzeug, sind in letzterem die Risiken für die Insassen oft um ein Vielfaches höher. Dies liegt an den Strukturen, die häufig nicht aufeinander abgestimmt sind, so dass das kleinere Fahrzeug meist einen größeren Anteil der Energie aufnimmt. Unser **Crash Management System** wirkt wie ein **Schutzschild** und sorgt dabei für die Sicherheit der Insassen in beiden Fahrzeugen.

3 CRASH MANAGEMENT SYSTEM



DARF'S AUCH EIN BISSCHEN MEHR SEIN?

WER SICH FÜR EINE AUSBILDUNG BEI KIRCHHOFF AUTOMOTIVE ENTSCHEIDET, WIRD MEHR LERNEN ALS DEN REINEN BERUF. IN WORKSHOPS, PROJEKTEN UND SEMINAREN MACHEN WIR DICH FIT FÜR DIE BERUFLICHE ZUKUNFT.

1. AUSBILDUNGSJAHR:

- Einführungstage gemeinsam mit den Auszubildenden Attendorn und Iserlohn und den Ausbildern
- Kaufmännische Ausbildung: MS-Office-Training
- Azubi-Fahrt zur IAA
- Fahrsicherheitstraining
- Knigge-Training
- Kommunikationstraining
- Geldwerte Tipps zum Berufseinstieg



Informations-
veranstaltung vor
Ausbildungsbeginn
mit Eltern oder
anderen Begleit-
personen.

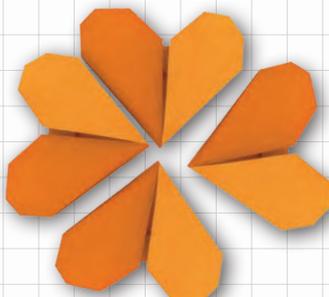
2. AUSBILDUNGSJAHR:

- Projektarbeit, z. B. Unternehmenspräsentation (in Attendorn) oder soziales Projekt (in Iserlohn)
- Spezial-Schulungen für unsere internen Systeme wie z. B. unser Product-Lifecycle-Management-System (PLM) oder SAP
- Workshop zur effizienten Organisation deiner E-Mails
- Gewerblich/technische Ausbildungen: Prüfungsvorbereitung Zwischenprüfung



3. AUSBILDUNGSJAHR:

- Prüfungsvorbereitung Abschlussprüfung
- Training Präsentation Fachbericht





MEHR PLUSPUNKTE:



Es kümmern sich qualifizierte und erfahrene Ausbilder in der Ausbildung um dich – viele Kollegen bzw. Kolleginnen sind Prüfer in den Prüfungsausschüssen der IHK.



Du erhältst ein Feedback zu jeder Abteilung, die du durchläufst – wirst aber auch nach deiner Meinung gefragt.



Wenn es einmal nicht so gut läuft – in der Ausbildung oder der Berufsschule – fördern wir dich mit Unterweisungen oder Werksunterricht.



Wenn du in einem Bereich besonders gut bist, freuen wir uns, wenn wir dies fördern können. Wir arbeiten zum Teil mit externen Partnern zusammen, um eine Ausbildung auch in Fachlehrgängen auf dem modernsten Stand der Technik zu gewährleisten.



Wir sind ein international tätiges Unternehmen und bieten unseren Auszubildenden auch Aufenthalte im Ausland an: Deutsch-Chinesischer Jugendaustausch, Ausbildungsabschnitt in einem Werk in Europa.

ELEKTRONIKER FÜR BETRIEBS- TECHNIK: (M/W/D)

*Simon macht eine Ausbildung
zum Elektroniker für Betriebstechnik
am Standort Iserlohn.*



ALS AUSZUBILDENDER SORGE ICH FÜR DIE RICHTIGE SPANNUNG AM ARBEITSPLATZ.

Als Elektroniker für Betriebs-
technik Sorge ich nicht nur da-
für, dass überall Licht brennt
und die Steckdosen mit Strom versorgt
sind. Viel wichtiger ist es, dass auch alle
Maschinen und Anlagen reibungslos funk-
tionieren. Daher bin ich für eine fachge-
rechte Installation, Wartung und Prüfung
der elektrischen Anlagen mitverantwort-
lich. Dabei spielen das Messen von Strö-
men, Spannungen und anderen physika-
lischen Größen in meinem Alltag eine

große Rolle – ein Themengebiet, was mir
schon im Physikunterricht lag. Zudem
arbeite ich regelmäßig mit IT Systemen,
sodass ich selbstständig Steuerungen pro-
grammieren und konfigurieren kann.

Mein Aufgabenfeld ist vielfältig und es
gibt immer etwas zu tun: Gerade habe ich
noch einen Schaltschrank montiert, schon
werde ich zu einer Störung an einer
Maschine gerufen. Unser Team hält die
hochmodernen Anlagen am Laufen!



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:

Elektroniker/-in
für Betriebstechnik (m/w/d)



Reguläre Ausbildungsdauer:

3 ½ Jahre



Wir bilden aus am Standort:

Attendorf, Iserlohn



Art und Ort

des Berufsschulunterrichts:
Ausbildungsstandort Attendorf:
Teilzeitunterricht
in Lennestadt-Altenhudem
Ausbildungsstandort Iserlohn:
Teilzeitunterricht in Menden



Voraussetzungen:

vorzugsweise Fachoberschulreife

- Affinität zur Elektrotechnik
- Logisches Denkvermögen
- Selbstständigkeit
- Präzision und Sorgfalt
- Verantwortungsbewusstsein



Weiterbildungsmöglichkeiten

- Meister/-in
- Technische/-r Fachwirt/-in
- Techniker/-in
- Studium

Weitere Informationen unter:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

FACHINFOR- MATIKER FÜR SYSTEM- INTEGRATION: (M/W/D)



*Hendrik macht eine Ausbildung zum
Fachinformatiker für Systemintegration
am Standort Iserlohn.*

ALS FACHINFORMATIKER SORGE ICH DAFÜR, DASS UNSERE INFORMATIONSS- UND KOMMUNIKATIONSSYSTEME REIBUNGSLOS FUNKTIONIEREN.

Ohne uns Informatiker funktioniert heutzutage nichts! Ich Sorge nicht nur dafür, dass alle Computer laufen, sondern kümmere mich auch darum, dass die Serversysteme 24 Stunden am Tag verfügbar sind und alles richtig miteinander vernetzt ist. Dabei ist wichtig, einige der Daten angemessen zu verschlüsseln und darauf zu achten, dass regelmäßig Backups durchgeführt werden. Als Fachinformatiker für Systemintegration

stehe ich unseren „Kunden“ – das sind unsere Mitarbeitende – als kompetenter Ansprechpartner zur Seite. So übernehme ich zum Beispiel die zentrale Telefonhotline und beantworte Fragen oder agiere als Servicetechniker vor Ort. Im Laufe der Ausbildung komme ich so mit jedem Bereich des Unternehmens in Kontakt. Vergesst also die Witze darüber, dass sich Informatiker im Keller verkriechen und kein Tageslicht sehen!



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:
Fachinformatiker
für Systemintegration (m/w/d)



Reguläre Ausbildungsdauer:
3 Jahre



Wir bilden aus am Standort:
Attendorn, Iserlohn



Art und Ort des Berufsschulunterrichts:
Ausbildungsstandort Attendorn:
Teilzeitunterricht in Siegen
Ausbildungsstandort Iserlohn:
Teilzeitunterricht in Hagen



Voraussetzungen:
Fachhochschulreife

- logisches Denkvermögen und Problemlösefähigkeit
- mathematisch-technisches Verständnis
- gute Englischkenntnisse
- Neugier und Kreativität
- Kommunikationsstärke



Weiterbildungsmöglichkeiten

- Studium

Weitere Informationen unter:
ausbildung.kirchhoff-automotive.com

FACHKRAFT FÜR LAGER- LOGISTIK:

(M/W/D)

Greta macht eine Ausbildung
zur Fachkraft für Lagerlogistik
am Standort Attendorf.



DIESER BERUF BIETET WEIT MEHR ALS KISTEN STAPELN UND PALETTEN HIN- UND HERSCHIEBEN – ICH BIN FÜR VIELE KAUFMÄNNISCHE TÄTIGKEITEN VERANTWORTLICH.

Mein Tag beginnt und endet stets anders: mal im Lager, mal im Büro. Sobald ein Lkw neue Waren anliefert, schnappe ich mir einen Gabelstapler und los geht's. Kaum ist die Ware ausgeladen, wird sie geprüft. Zunächst kommt sie auf die Waage: Stimmt das Gewicht? Während weitere Prüfungen folgen, kontrolliere ich die Papiere, buche den Rohstoff im Computer ein und drucke die Etiketten aus, auf denen alle

Daten des Materials festgehalten sind. Wenn es im Bereich des Lagers ein wenig ruhiger geworden ist und kein Lkw entladen werden muss, bleibt Zeit, um Büro-tätigkeiten zu erledigen. Sind Differenzen oder Fehlbuchungen aufgetreten? Sind die Zollpapiere für die nächste Lieferung ins Ausland ok? Was auch immer in diesem Bereich geschieht, mein Team und ich helfen – ein Job für alle Fälle.



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:

Fachkraft für Lagerlogistik
(m/w/d)



Reguläre Ausbildungsdauer:

3 Jahre



Wir bilden aus am Standort:

Attendorn, Iserlohn,
Hagen (WITTE Tools)



Art und Ort des Berufsschulunterrichts:

Ausbildungsstandort Attendorn:
Teilzeitunterricht in Olpe oder
Lennestadt-Altenhundem
Ausbildungsstandorte Iserlohn
und Hagen: Teilzeitunterricht in Hagen



Voraussetzungen:

vorzugsweise Fachoberschulreife

- Verantwortungsbewusstsein und Sorgfalt
- Planungs- und Organisationsvermögen
- Selbstständigkeit



Weiterbildungsmöglichkeiten

- Meister/-in
- Techniker/-in
- Studium

Weitere Informationen unter:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

FACH- LAGERIST:

(M/W/D)



Lucas macht eine Ausbildung zum Fachlagerist am Standort Attendorf.

ICH BEHALTE DIE KONTROLLE UND HABE WARENEIN- UND AUSGANG SOWIE LAGERBESTÄNDE IMMER IM BLICK.

Sobald Waren eintreffen, prüfe ich zunächst einmal die Begleitpapiere sowie Menge und Zustand der gelieferten Teile. Falls etwas nicht in Ordnung ist, führe ich eine entsprechende Reklamation durch. Wurde die Ware ordnungsgemäß geliefert, lagere ich diese sachgemäß ein, teilweise mit Hilfe von Transportmaschinen. Damit nicht nur ich den Überblick behalte, dokumentiere ich

die Lagerbestände der einzelnen Waren detailliert im Computer. Gleichzeitig kümmerere ich mich um die Zusammenstellung ausgehender Waren, um die Verpackung und die Ausstellung der Begleitpapiere.

Wir arbeiten hier im Lager Hand in Hand – ohne uns würde kein Material reinkommen und keine Produkte rausgehen.



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:
Fachlagerist (m/w/d)



Voraussetzungen:
Hauptschulabschluss



Reguläre Ausbildungsdauer:
2 Jahre

- gute Mathematikkenntnisse
- Verantwortungsbewusstsein und Sorgfalt
- Planungs- und Organisationsvermögen
- Teamfähigkeit
- Selbstständigkeit



Wir bilden aus am Standort:
Attendorf, Iserlohn,
Hagen (WITTE Tools)



Art und Ort des Berufsschulunterrichts:
Ausbildungsstandort Attendorf:
Teilzeitunterricht in Olpe
Ausbildungsstandorte Iserlohn und
Hagen: Teilzeitunterricht in Hagen



Weiterbildungsmöglichkeiten
• Meister/-in

Weitere Informationen unter:
ausbildung.kirchhoff-automotive.com

INDUSTRIE- KAUFMANN:

(M/W/D)



*Hendrik macht eine Ausbildung
zum Industriekaufmann
am Standort Attendorf.*

AUSBILDUNGSBERUFE

ICH BIN EIN ALLROUNDER IM UNTERNEHMEN. WÄHREND DER AUSBILDUNG KONNTE ICH IN ALLEN ABTEILUNGEN WERTVOLLE ERFAHRUNGEN SAMMELN UND WAR DOCH NAH AN DER PRODUKTION.

Ich habe ein großes Aufgabengebiet; mein Tagesablauf ist sehr abwechslungsreich. Das Einsatzgebiet während der Ausbildung erstreckte sich vom Einkauf über Logistik, Finanzbuchhaltung, Controlling und Personal bis hin zum Vertrieb. In einem bestimmten Rhythmus habe ich alle Abteilungen durchlaufen und die dort typischen Aufgaben und Abläufe kennengelernt. Dort war ich von vornherein stets in das Tagesgeschäft invol-

viert. Im Einkauf durfte ich an Lieferantenterminen teilnehmen und im Vertrieb bin ich mit zu Kunden gefahren. Während der Zeit im Personalwesen war ich für meine Kolleginnen und Kollegen Ansprechpartner für viele verschiedene Belange.

Du denkst, Industriekaufleute sind graue Büromäuse? Dann überzeug Dich bei uns vom Gegenteil!



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:

Industriekaufmann/-frau (m/w/d)



Voraussetzungen:

Fachhochschulreife oder Abitur



Reguläre Ausbildungsdauer:

3 Jahre

- ausgeprägtes Kommunikationsvermögen
- Teamfähigkeit
- Planungs- und Organisationsvermögen



Wir bilden aus am Standort:

Attendorf, Iserlohn,
Hagen (WITTE Tools)



Weiterbildungsmöglichkeiten

- Fachwirt/-in
- Studium



Art und Ort des Berufsschulunterrichts:

Ausbildungsstandort Attendorf:
Teilzeitunterricht in Olpe
Ausbildungsstandorte Iserlohn und
Hagen: Blockunterricht in Iserlohn

Weitere Informationen unter:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

INDUSTRIE- MECHANIKER:

(M/W/D)

*Maik macht eine Ausbildung
zum Industriemechaniker
am Standort Iserlohn.*



**ES IST EIN JOB MIT
FINGERSPITZENGEFÜHL.
ICH ARBEITE GERN MIT
DEN HÄNDEN UND BRAUCHE
STETS ABWECHSLUNG.**

Als Industriemechaniker bin ich ein Allrounder und Sorge dafür, dass die Maschinen und Anlagen stets betriebsbereit sind und in der Produktion alles reibungslos funktioniert. Ich richte die Maschinen ein und überwache deren Funktionen. Auch für die Einweisung der Maschinenbediener sind wir zuständig. Wenn im Betrieb mal etwas nicht so läuft wie geplant, suche ich nach der Ursache für die Störung. Dann bestelle

ich passende Ersatzteile oder fertige diese sogar selbst an, um die Maschine schnellstmöglich zu reparieren. In meiner Ausbildung zum Industriemechaniker geht es zunächst um das richtige Feingefühl für das Metall. Ob feilen, fräsen oder drehen – das muss einfach sitzen. Denn es kommt oft schon auf zehntel und hundertstel Millimeter an. Da ist es hilfreich, wenn man es gerne 100%ig hat.



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:

Industriemechaniker (m/w/d)

- Einsatzgebiet Instandhaltung
- Einsatzgebiet Produktionstechnik



Voraussetzungen:

vorzugsweise Fachoberschulreife

- Affinität zur Mathematik und Physik
- logisches Denkvermögen
- Selbstständigkeit
- Verantwortungsbewusstsein



Reguläre Ausbildungsdauer:

3 ½ Jahre



Wir bilden aus am Standort:

Attendorf, Iserlohn,
Hagen (WITTE Tools)



Weiterbildungsmöglichkeiten

- Meister/-in
- Technische/-r Fachwirt/-in
- Techniker/-in
- Studium



Art und Ort des Berufsschulunterrichts:

Ausbildungsstandort Attendorf
Teilzeitunterricht in Attendorf
Ausbildungsstandorte Iserlohn und
Hagen: Teilzeitunterricht in Menden

Weitere Informationen unter:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

PRODUKTIONS- TECHNOLOGE:

(M/W/D)

*Lukas macht eine Ausbildung
zum Produktionstechnologen
am Standort Attendorf.*



MIT TECHNISCHEM KNOW-HOW LÖSE ICH PROBLEME UND OPTIMIERE PROZESSE, AM BESTEN IM TEAM.

Als Produktionstechnologe kümmerst du dich um einen reibungslosen Ablauf in der Produktion, insbesondere in unserer Schweißerei. Beim Einrichten der Anlagen programmiere ich zum Beispiel die Roboter, schule die Einrichter und analysiere, simuliere und optimiere die Abläufe. Während

des Betriebs betreue ich die Anlagen und bin bei Problemen mit meinem Know-how direkt zur Stelle. Regelmäßig tausche ich mich mit Technikern und Ingenieuren aus.

Wartungsarbeiten gehören ebenso zu meinem Job wie das Dokumentieren von Technologie- und Prozessdaten.



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:
Produktionstechnologe (m/w/d)



Voraussetzungen:
Fachoberschulreife oder Abitur



Reguläre Ausbildungsdauer:
3 Jahre

- Affinität zur Mathematik und Physik
- Verantwortungsbewusstsein und Sorgfalt
- Technisches Verständnis
- Logisches Denkvermögen
- Teamfähigkeit
- Selbstständigkeit



Wir bilden aus am Standort:
Attendorf



Art und Ort des Berufsschulunterrichts:
Blockunterricht in Köln

Weitere Informationen unter:
ausbildung.kirchhoff-automotive.com

MASCHINEN UND ANLAGEN FÜHRER:

(M/W/D)

Ramazan-Akin macht eine Ausbildung
zum Maschinen- und Anlagenführer am
Standort Iserlohn.



ICH BEREITE ARBEITSABLÄUFE VOR UND ÜBERPRÜFE DIE MASCHINENFUNKTIONEN. ANSCHLIESSEND NEHME ICH DIE PRODUKTIONSMASCHINE IN BETRIEB UND BEDIENE SIE.

Mit der Ausbildung zum Maschinen- und Anlagenführer habe ich genau das gefunden, was mir liegt und mir Spaß macht: Abwechslung und Verantwortung. Regelmäßig kontrolliere ich die Anlagen und überwache den Produktionsprozess, damit die Maschinen unsere Produkte immer korrekt fertigen. Kleinere Anlagenstörungen behebe ich eigenständig, z. B. durch den Wechsel von Verschleißteilen. Bei größeren Störungen informiere ich den Einrich-

ter und unterstütze ihn bei Reparaturen oder Rüstvorgängen. Während der ersten Ausbildungswochen habe ich die Grundfertigkeiten, wie Schleifen, Drehen und Fräsen, gelernt. Das hilft mir, die Technik der Anlagen besser zu verstehen und Probleme zu erkennen. Meine Einsatzgebiete sind vielfältig und erstrecken sich über verschiedene Produktionsbereiche: von kleinen Maschinen über Schweißanlagen bis hin zu Großpressen.



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:

Maschinen- und Anlagenführer (m/w/d), Schwerpunkt: Metall- und Kunststofftechnik



Voraussetzungen:

Hauptschulabschluss

- technisches Verständnis/Interesse
- Planungs- und Organisationsvermögen
- Verantwortungsbewusstsein



Reguläre Ausbildungsdauer:

2 Jahre



Weiterbildungsmöglichkeiten:

Aufbauende Ausbildung zum Werkzeug- oder Industriemechaniker (m/w/d)



Wir bilden aus am Standort:

Attendorf, Iserlohn, Hagen (WITTE Tools)



Art und Ort des Berufsschulunterrichts:

Ausbildungsstandort Attendorf: Teilzeitunterricht in Attendorf
Ausbildungsstandorte Iserlohn und Hagen: Teilzeitunterricht in Menden

Bei guten Leistungen und entsprechendem betrieblichen Bedarf ist es sogar möglich, direkt in das dritte Ausbildungsjahr der oben genannten Berufe einzusteigen.

Weitere Informationen unter:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

MECHATRO- NIKER:

(M/W/D)



*Paul macht eine Ausbildung
zum Mechatroniker
am Standort Attendorf.*

WIR PROGRAMMIEREN, MESSEN, MONTIEREN ... DIE ALLROUNDER IN DER INDUSTRIE.

Mechatroniker sind Allrounder in modernen Industrieunternehmen. Der Beruf verknüpft die Bereiche Mechanik, Elektronik und Informatik. Während deiner Ausbildung erlernst Du zunächst die Grundfertigkeiten der Metallverarbeitung wie Drehen, Fräsen, Schleifen und Bohren. Weiter geht es mit Lerninhalten aus den Bereichen Steuerungstechnik, Pneumatik, Hydraulik, CNC und natürlich Installationstechnik. Automa-

tisierung und Industrie 4.0 spielen eine immer größere Rolle. Mechatroniker kümmern sich darum, dass gerade die modernen Maschinen und Anlagen reibungslos funktionieren. Sie sind für die Installation, Einrichtung und Wartung der Anlagen verantwortlich. Dazu gehören auch Optimierungsarbeiten, Taktzeitoptimierungen, Speicherprogrammierbare Steuerungen, Roboterprogrammierung und andere spannende Aufgabenbereiche.



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:
Mechatroniker (m/w/d)



Voraussetzungen:
Fachoberschulreife oder Abitur



Reguläre Ausbildungsdauer:
3 ½ Jahre

- Teamfähigkeit
- Motivation
- Verantwortungsbewusstsein und Sorgfalt
- Selbstständigkeit
- technisches/handwerkliches Geschick
- Logisches Denkvermögen
- Affinität zur Elektrotechnik und Mechanik



Wir bilden aus am Standort:
Attendorf



**Art und Ort
des Berufsschulunterrichts:**
Teilzeitunterricht in Attendorf

Weitere Informationen unter:
ausbildung.kirchhoff-automotive.com

WERKSTOFF PRÜFER: (M/W/D)

Cedrik macht eine Ausbildung
zum Werkstoffprüfer am
Standort Iserlohn.



IN MEINEM BERUF IST TECHNISCHES VERSTÄNDNIS, SORGFALT UND PRÄZISION GEFRAGT – GENAU MEIN FALL.

Als angehender Werkstoffprüfer bin ich viel im Betrieb unterwegs. Ich nehme zum Beispiel Wasserproben aus den Korrosionsanlagen und teste, ob dort der pH-Wert stimmt. Im Labor begutachten wir auch stichpunktartig die beschichteten Produkte aus der KTL-Anlage und prüfen, ob alle Werte innerhalb des Toleranzbereichs liegen. Mit dem Mikroskop kann ich einen genaueren Blick auf das Metall werfen. Hier lassen

sich zum Beispiel Schweißnähte genauer untersuchen und letztlich auch die kleinsten Risse aufspüren. Viele Proben müssen zunächst vorbereitet werden. Um die Struktur des Materials sichtbar zu machen, werden die Proben mit Säure angeätzt. Hierbei trage ich natürlich entsprechende Schutzkleidung und beachte die Sicherheitsvorschriften. Ein wichtiger Punkt ist immer die Dokumentation der Test-Ergebnisse – auch das gehört zum Job!



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:

Werkstoffprüfer (m/w/d)
Fachrichtung Metalltechnik



Reguläre Ausbildungsdauer:

3 ½ Jahre



Wir bilden aus am Standort:

Iserlohn



Art und Ort des Berufsschulunterrichts:

Teilzeitunterricht in Hagen



Voraussetzungen:

Fachoberschulreife,
vorzugsweise Fachhochschulreife

- Sorgfalt und Präzision
- technisches Verständnis
- Verantwortungsbewusstsein



Weiterbildungsmöglichkeiten

- Techniker/-in
- Studium

Weitere Informationen unter:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

WERKZEUG MECHANIKER:

(M/W/D)

*Florian macht eine Ausbildung
zum Werkzeugmechaniker
am Standort Iserlohn.*



ICH ÜBE EINEN SEHR ABWECHSLUNGSREICHEN UND ANSPRUCHSVOLLEN BERUF AUS. ER GIBT MIR DIE MÖGLICHKEIT, JEDEN TAG AN NEUEN KLEINEN HERAUSFORDERUNGEN ZU WACHSEN.

Als Werkzeugmechaniker bin ich für die vollständige Reparatur und Wartung von Werkzeugen zuständig, montiere komplexe Werkzeuge, erprobe deren Funktion und gebe sie in die Fertigung. Zunächst schaue ich morgens auf einer Liste nach, welche Werkzeuge repariert oder überholt werden müssen. Ein typischer Defekt sind stumpfe Kanten an den Stempeln, sodass diese die Bleche nicht mehr richtig schnei-

den, wie eine stumpfe Schere. Ich schleife den Stempel mithilfe einer Flächenschleifmaschine ab, unterlege diesen mit einem neuen Blech und baue den Stempel wieder in das Werkzeug ein. Neulich bekam ich z. B. die Information, dass die fertigen Teile aus der Maschine nicht mehr in die dafür vorgesehenen Behälter fallen, da die Rutsche verformt war. Auch dort war mein Einsatz gefragt – immer wieder etwas Neues.



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:

Werkzeugmechaniker (m/w/d),
Einsatzgebiet Stanztechnik



Reguläre Ausbildungsdauer:

3 ½ Jahre



Wir bilden aus am Standort:

Attendorn, Iserlohn



Art und Ort des Berufsschulunterrichts:

Ausbildungsstandort Attendorn:
Teilzeitunterricht in Attendorn
Ausbildungsstandort Iserlohn:
Teilzeitunterricht in Menden



Voraussetzungen:

vorzugsweise Fachoberschulreife

- Affinität zur Mathematik und Physik
- logisches Denkvermögen
- Selbstständigkeit
- Verantwortungsbewusstsein



Weiterbildungsmöglichkeiten

- Meister/-in
- Technische/-r Fachwirt/-in
- Techniker/-in
- Studium

Weitere Informationen unter:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

PRODUKTIONS- INFORMATIKER:

(M/W/D)



*Stefan macht eine Ausbildung
zum Produktionsinformatiker
am Standort Attendorf.*

AUSBILDUNGSBERUFE

MEIN JOB HAT ZUKUNFT! WIE ICH PRODUKTIONSABLÄUFE UND PROZESSE DIGITALISIERE – FÜR MICH NACH MEINER AUSBILDUNG KEINE FRAGE MEHR.

Digitalisierung oder Industrie 4.0? Alles keine Fremdwörter für mich. Denn mit der Kombination der Ausbildungsberufe Maschinen- und Anlagenführer und dem Fachinformatiker für Systemintegration erhalte ich perfektes Basiswissen, um Produktionsabläufe wettbewerbs- und zukunftsfähig zu digitalisieren. Bereits im ersten Ausbil-

dungsjahr erlerne ich die Technik der Anlagen und die Prozessabläufe zu erfassen und Probleme im Produktionsablauf zu erkennen. Im zweiten und dritten Ausbildungsjahr erwarten mich spannende Ausbildungsinhalte aus der IT. Denn ohne uns Informatiker läuft heutzutage nichts mehr – auch nicht in der Produktion!



DIE AUSBILDUNG IM ÜBERBLICK



Berufsbezeichnung:
Produktionsinformatiker (m/w/d),



Voraussetzungen:
Fachhochschulreife oder Abitur



Reguläre Ausbildungsdauer:
3 Jahre

- Affinität zur Mathematik und Physik
- Verantwortungsbewusstsein und Sorgfalt
- Technisches Verständnis
- Logisches Denkvermögen
- Teamfähigkeit
- Selbstständigkeit



Wir bilden aus am Standort:
Attendorf



Art und Ort des Berufsschulunterrichts:
Ausbildungsstandort Attendorf:
1. Lehrjahr: Teilzeitunterricht in Attendorf
2. und 3. Lehrjahr: Teilzeitunterricht in Siegen



Weiterbildungsmöglichkeiten

- Technische/-r Fachwirt/-in
- Techniker/-in
- Studium

Weitere Informationen unter:
ausbildung.kirchhoff-automotive.com

MEINE BEWEGENDSTEN MOMENTE DER AUSBILDUNG:



EINE AUSBILDUNG ZU BEGINNEN IST EIN GROßER SCHRITT RICHUNG ZUKUNFT. KLAR, DASS MAN VIELES NEUES LERNT UND ERFÄHRT. UNSERE AZUBIS HABEN UNS VON DEN BEWEGENDSTEN MOMENTEN IHRER AUSBILDUNG ERZÄHLT.

“ Julia: „Die Einführungstage haben mir ein sehr gutes Gefühl vor dem eigentlichen Start der Ausbildung gegeben, weil man dort die anderen Azubis und auch die Ausbilder gut kennenlernen konnte.“



Ellen (l.) und Julia (r.) erging es zu Beginn ihrer Ausbildung wie fast allen Azubis, die gerade erst ihre Schulzeit beendet haben. Doch die Sorgen und Ängste wurden ihnen schon während der Einführungstage am Sorpesee schnell genommen. Dort konnten sie ihre Ausbilder und neuen Kollegen und Kolleginnen durch spannende Teamaktionen, wie das gemeinsame Floßbauen, besonders gut kennenlernen.



Ellen: „Die Fragerunde mit Arndt G. Kirchhoff bei den Einführungstagen hat mir besonders gefallen.“

Aufmerksames Lauschen während der Einführungstage: Beim „Meet the Boss“ dürfen die neuen Azubis die Gesellschafter Arndt G. und J. Wolfgang Kirchhoff wirklich alles fragen. Dass die Neugierde hier besonders groß ist, lässt sich an vergangenen Fragen, wie „Wie hoch ist Ihr Einkommen?“ oder „Wie viele eigene Autos besitzen Sie?“ erkennen. Was die Gesellschafter darauf geantwortet haben? Frag sie doch demnächst selbst!



Lara: „Ein besonderes Erlebnis für mich war meine erste IAA. Ich hätte nicht erwartet, schon während der Ausbildung die Chance zu bekommen, an so einer großen Messe teilnehmen und meine Kollegen und Kolleginnen bei so einem interessanten Projekt unterstützen zu dürfen.“



Unsere ehemaligen Auszubildenden auf der Internationalen Automobilausstellung IAA vor dem von der KIRCHHOFF Gruppe gesponserten Rennwagen Audi R8. Das über 500 PS starke Fahrzeug ist sonst auf Rennstrecken auf der ganzen Welt unterwegs und war hier Teil des KIRCHHOFF Automotive Messestandes.



VIEL AUSWAHL, EINE ENTSCHEIDUNG:

MIT BEGINN DER AUSBILDUNG KOMMEN NEUE HERAUSFORDERUNGEN AUF DICH ZU, SO AUCH DAS THEMA VERSICHERUNGEN. DAS ANGEBOT AN VERSICHERUNGEN UND ANBIETERN IST GROß UND OFT SEHR UN DURCHSICHTIG. WIR STELLEN DIR DIE WICHTIGSTEN VERSICHERUNGEN VOR:

GESETZLICHE KRANKENVERSICHERUNG:

Mit der gesetzlichen Krankenversicherung bist du bisher wohl am ehesten in Kontakt gekommen, nämlich beim Arztbesuch. Hier gibt es eine große Anzahl an Anbietern. Die meisten gesetzlichen Krankenversicherungen haben einen ähnlichen Leistungskatalog. Unterschiede bestehen hauptsächlich in den Beiträgen. **MELDE DICH VOR DEINER AUSBILDUNG BEI EINER GESETZLICHEN KRANKENVERSICHERUNG ALS VERSICHERTE/-R AN UND TEILE DORT DEINE AUSBILDUNGSSTELLE MIT.** Der Ausbildungsbetrieb erhält dann automatisch eine Information von der gesetzlichen Krankenversicherung.

BERUFSUNFÄHIGKEITS- VERSICHERUNG:

Nicht zwingend, aber sinnvoll. **SOLLTEST DU IRGENDWANN DEINEN BERUF AUS GESUNDHEITLICHEN GRÜNDEN NICHT MEHR AUSÜBEN KÖNNEN, KOMMT DIESE VERSICHERUNG ZUM TRAGEN.** Eine gute Berufsunfähigkeitsversicherung versichert Auszubildende schon in der Ausbildung entsprechend des späteren Berufsbildes. Hier solltest du dir Angebote einholen und dir überlegen, ob du eine solche Versicherung möchtest.

KLEINER TIPP: Wenn du die Berufsunfähigkeitsversicherung schon als Schüler/-in mit einem Ausbildungsvertrag in der Tasche abschließt, kannst du Beiträge sparen, da dir dieser frühe Abschluss günstige Versicherungsprämien sichert. Informiere dich frühzeitig, dann kannst du Geld sparen.



PRIVATE HAFTPFLICHTVERSICHERUNG:

Eine Haftpflichtversicherung braucht jeder. Ob aus Leichtsinn, Missgeschick oder Vergesslichkeit: Wer einen Schaden verursacht, muss dafür geradestehen. Das ist gesetzlich geregelt. Der Schadenverursacher muss dem Geschädigten Ersatz leisten – und das kann teuer werden. Eine Haftpflichtversicherung hilft dir also, wenn du Schadenersatz leisten musst – zum Beispiel, wenn du aus Versehen das Handy deines Freundes fallen lässt und dieses dabei kaputtgeht.

BISHER WARST DU WAHRSCHEINLICH BEI DEINEN ELTERN MITVERSICHERT. PRÜFE DAHER, INWIEWEIT DIESE VERSICHERUNG NOCH GÜLTIG IST, WENN DU MIT DEINER AUSBILDUNG BEGINNST. Besonders volljährige Azubis sollten sich erkundigen, ob sie als Auszubildende noch mitversichert sind und wenn ja, unter welchen Bedingungen.

BETRIEBLICHE ALTERSVORSORGE:

Heute schon an morgen denken. Auch wenn du gerade erst am Beginn deines Berufslebens stehst, macht es Sinn, bereits jetzt für die Zukunft vorzusorgen. Wir bieten dir deshalb die Möglichkeit, dich im Rahmen einer betrieblichen Altersvorsorge finanziell abzusichern. Dadurch kannst du während deines Erwerbslebens Geld ansparen, um dann später zusätzlich zur gesetzlichen, noch eine weitere Rente zu erhalten.

DEIN PLUS BEI KIRCHHOFF AUTOMOTIVE: WENN DU DICH FÜR DIE BETRIEBLICHE ALTERSVORSORGE ENTSCHEIDEN SOLLTEST, UNTERSTÜTZEN WIR DICH FINANZIELL.

Konkret bedeutet das, dass wir monatlich 13,29 € und darüber hinaus 15% des Betrages dabei steuern, den du selbst einzahlst.



ZU VIELE INFOS AUF EINMAL?

Kein Problem! Zu den Themen Versicherung, Finanzen und finanzielle Absicherung beraten wir dich auch gerne nochmal in einem extra Workshop, den wir all unseren neuen Azubis anbieten. Wir möchten, dass du dich beim Betreten dieses „Neulands“ nicht alleine fühlst und veranstalten deshalb zusammen mit einem Experten den Workshop „Geldwerte Tipps für Berufseinsteiger“ direkt zu Beginn deiner Ausbildung. Dort kannst du all deine Fragen loswerden und erhältst wichtige Tipps und Tricks für deine Zukunft.



TARIFVERTRAG? GEWERKSCHAFTEN? IG METALL?

VERMUTLICH HAST DU VON ALL DIESEN DINGEN BISHER NUR IN DEN NACHRICHTEN ODER VON VERWANDTEN UND BEKANNTEN GEHÖRT. ALS AZUBI ODER ANGESTELLTER BEI KIRCHHOFF AUTOMOTIVE FÄLLT DEIN AUSBILDUNGSVERTRAG AUTOMATISCH UNTER DEN TARIFVERTRAG DER METALL- UND ELEKTROINDUSTRIE NRW. WIR MÖCHTEN DIR KURZ ERKLÄREN, WELCHE VORTEILE SICH FÜR DICH DARAUS ERGEBEN UND WAS DU ÜBER GEWERKSCHAFTEN IM ALLGEMEINEN WISSEN SOLLTEST.

WAS IST EIGENTLICH EINE GEWERKSCHAFT?

Eine Gewerkschaft ist eine freiwillige Vereinigung von und für Arbeitnehmerinnen und Arbeitnehmer. Ihre Absicht ist es, die Arbeitsbedingungen der einzelnen Beschäftigten zu fördern und zu wahren. Einfach gesagt: Sie sorgen dafür, dass du unter guten Arbeitsbedingungen in Ruhe arbeiten kannst.

MUSST DU MITGLIED WERDEN?

Du solltest wissen, dass Gewerkschaften immer freiwillig sind und kein Muss. Ob es sich für dich lohnt, in eine Gewerkschaft einzutreten oder nicht, bestimmst alleine du. Bei KIRCHHOFF Automotive werden alle Beschäftigten, also auch Nicht-Mitglieder, nach dem aktuell ausgehandelten Tarifvertrag bezahlt.

DIE IG METALL

Die Industriegewerkschaft Metall (IGM) ist eine dieser vielen Gewerkschaften, die sich für die Belange der Beschäftigten einsetzt. In den Industrieunternehmen in der Automobilbranche bestimmt sie zusammen mit den Arbeitgebern die Tarifverträge.



TARIFVERTRÄGE - WAS SIE REGELN UND WOFÜR SIE GUT SIND



Ein Tarifvertrag wird zwischen Gewerkschaft und Arbeitgeberverband oder einem einzelnen Arbeitgeber geschlossen. Ziel ist es, für gute Arbeitsbedingungen und gute Bezahlung der Beschäftigten zu sorgen und dabei nicht die Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens zu gefährden.

DEINE PLUSPUNKTE DURCH DEN TARIFVERTRAG:

- Urlaub: 30 Arbeitstage im Jahr nach Tarif – 24 Werkstage nach Gesetz.
- Anspruch auf Urlaubs- und Weihnachtsgeld dank Tarifvertrag.
- Übernahmegarantie nach Ausbildung: Auszubildende in der Stahlbranche sowie in der Metall- und Elektroindustrie haben grundsätzlich Anspruch auf eine befristete Übernahme von 12 Monaten nach der Ausbildung.

MEHR ALS GEDACHT!



**BEI UNS GIBT'S DEUTLICH
MEHR ALS DEN GESETZLICHEN
AZUBI-MINDESTLOHN:
DU VERDIENST MEHR GELD UND PROFITIERST
VON VIELEN ZUSATZLEISTUNGEN.**



Finde alle Pluspunkte der Ausbildung
bei uns unter:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

 **KIRCHHOFF**
AUTOMOTIVE

RICHTIG BEWERBEN:

WENN DU EINEN AUSBILDUNGSBERUF UND EINE AUSBILDUNGSSTELLE GEWÄHLT HAST, KANN ES NUN SO RICHTIG LOSGEHEN. ABER WIE KOMMST DU EIGENTLICH VON DEINEM PLAN ZUM GEWÜNSCHTEN ZIEL? UNSERE KLEINEN TIPPS SOLLEN DIR HELFEN, DEINE BEWERBUNG ÜBERZEUGEND UND PERSÖNLICH ZU GESTALTEN.

SCHRITT FÜR SCHRITT ZUR PERFEKTEN BEWERBUNG:

• DAS ANSCHREIBEN:

Achte darauf, dass das Anschreiben auf eine DIN A4 Seite passt und persönlich und ansprechend geschrieben ist. (mehr Tipps siehe nächste Seite)

• DEN LEBENS LAUF STRUKTURIEREN:

1. Persönliche Daten
2. Schulbildung (auch voraussichtlicher Schulabschluss)
3. Praktische Erfahrungen (Praktika, etc.)
4. Persönliche Fähigkeiten und Kompetenzen (Computer- und Sprachkenntnisse, Stärken, Hobbys, etc.)

• BEACHT E DIE BEWERBUNGSFRISTEN!

Für den Standort Attendorf startet die Bewerbungsphase für den Ausbildungsbeginn im Folgejahr bereits im März/April. Für die Standorte Iserlohn/Hagen sind die Ausbildungsstellen ab Juni/Juli online ausgeschrieben.



WAS GEHÖRT IN EINE BEWERBUNG?

- Anschreiben
- Lebenslauf
- Letztes Schulzeugnis
- Bescheinigungen (z.B. über bisherige Praktika), Zertifikate, o.ä.



Hier findest du unsere aktuellen Ausbildungsstellen:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

DEINE MOTIVATION UND STARKE PERSÖNLICHKEIT BRINGEN DICH NACH VORN!

TIPPS FÜR EIN GELUNGENES ANSCHREIBEN

• PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT!

Bring deine Persönlichkeit in die Bewerbung mit ein. Was machst du in deiner Freizeit? In welchen Vereinen engagierst du dich? Welche beruflichen Erfahrungen hast du bisher gemacht?

• STELLE DICH HERAUS!

Sei motiviert und zeig, dass du die Ausbildungsstelle bekommen möchtest!

• ZEIG UNS, WARUM DU UNS AUSGESUCHT HAST!

Wie bist du auf uns aufmerksam geworden und warum möchtest du bei KIRCHHOFF Automotive arbeiten?



• LÄCHELN, BITTE!

Wir möchten natürlich wissen, wer hinter der Bewerbung steckt und würden uns daher über ein Foto von dir freuen. So füllst du die Bewerbung mit mehr Persönlichkeit.



CHECKLISTE

- ✓ Hast du an Deckblatt, Anschreiben und Lebenslauf gedacht?
- ✓ Hast du deine letzten Zeugnisse und Praktikumsbescheinigungen beigelegt?
- ✓ Hast du die Bewerbung gegenlesen lassen, ob sie überzeugt?
- ✓ Hast du deine Bewerbung in ein PDF-Format konvertiert?



KULTUR ERFRISCHT:

Hier wird nicht nur gearbeitet!

Wer eine Ausbildung beginnen möchte und glaubt, dass das ausschließlich etwas mit Arbeit zu tun haben muss, liegt damit bei KIRCHHOFF Automotive falsch! Denn bei uns gibt es seit 2017 die Kulturinitiative KIRCHHOFF Culture Life.





KIRCHHOFF Culture Life soll zum Wohlfühlen der Belegschaft und deren Familienangehörigen beitragen. Zusätzlich zur Förderung von innerbetrieblichen sportlichen Aktivitäten und der Unterstützung heimischer Sportvereine in den Bereichen Basketball, Eishockey und Fußball bieten wir unseren Mitarbeitenden und deren Familien regelmäßig kulturelle Veranstaltungen der besonderen Art an. So gab es schon verschiedene Konzerte, einen Fotoworkshop, Business-Yoga für die eigene Gesundheit und vieles mehr. Sieh selbst! Wann bist du dabei?

culture.kirchhoff-automotive.com

KULTUR BEREICHERT DAS LEBEN UND SCHAFFT AUSGLEICH ZUM ALLTAG.

Prof. Thomas Kirchhoff, Kulturbeauftragter
und Initiator KIRCHHOFF Culture Life



ZEIT FÜR EINE PAUSE:

FALLS DU NOCH NICHT WEIßT, WAS DU IN DEINEN MITTAGSPAUSEN BEI UNS ESSEN SOLLST: WIR KONNTEN VON UNSEREN AKTUELLEN AZUBIS EIN PAAR HILFREICHE TIPPS ABGREIFEN.



KIM KENNT EIN LECKERES SALATREZEPT FÜR DEINE LUNCH-BOX.



Zutaten:

Salat, Paprika, Tomate, Gurke, Mais, sonstige Gemüsesorten, Kerne, Couscous oder Quinoa ...
Essig, Olivenöl, Senf, Honig, Salz, Pfeffer

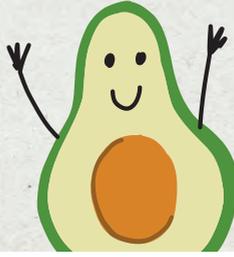
Zubereitung:

1. Salat und Gemüse waschen, schneiden und alles zusammenmixen, wie es dir gefällt.
2. Dressing anrühren: 1 EL Essig, 2 EL Olivenöl, 1 TL Senf, 1 TL Honig, Salz und Pfeffer hinzufügen.
3. Salat-Mix in einer Lunchbox verstauen ...
Fertig ist dein Mittagessen!



„FREITAGS BESTELLEN WIR AZUBIS AUS ATTENDORN MEISTENS DÖNER. DAS IST UNSER WÖCHENTLICHES RITUAL.“





MEHR POWER IM ARBEITSALLTAG

3 TIPPS VON KAI



1 Eine halbe Avocado zerkleinern und auf ein mit Butter bestrichenes Protein-Brot geben. Ein paar Gewürze runden das Ganze optional ab. Salz, Pfeffer oder Paprika sind eine sichere Sache und etwas für jeden Geschmack. Wer es etwas außergewöhnlicher mag, nimmt Steak- oder Hähnchengewürz.

2 In einer Müsli-Schale etwas Skyr oder Magerquark mit Milch glatt rühren. Dazu Müsli mit viel Protein und Kohlenhydraten (z.B. mit Nüssen oder Crunch). Wer mag, nimmt noch Früchte, wie z.B. eine Banane in Scheiben geschnitten, mit hinzu.

3 Sucuk (türkische Knoblauchwurst) in dünne Scheiben schneiden und anbraten. Außerdem ein Spiegelei braten und beides zusammen mit Curry-ketchup in ein Brötchen geben.

Kulinarisch wird's in den Pausen:
„Ein besonderes Ritual sind Würstchen im Brötchen, die fast jeder Azubi zu seinem Geburtstag mitbringt“, berichten unsere technischen Azubis aus Iserlohn.



WENN DAS HERZ PUMPT:

DIE HÄNDE SCHWITZEN, DAS HERZ KLOFFT BIS ZUM HALS UND DU WÜRDST DICH AM LIEBSTEN WIEDER IN DEIN BETT VERKRIECHEN? JA, NERVOSITÄT KENNEN WIR ALLE, ABER DAS IST NOCH LANGE KEIN GRUND, ALLES AUFZUGEBEN UND HINZUSCHMEIßEN. UNSERE AZUBIS ERZÄHLEN, WIE SIE IHRE NERVOSITÄT ZU BEGINN IHRER AUSBILDUNG IN DEN GRIFF BEKOMMEN HABEN.



Der erste Arbeitstag beginnt. Du kennst bisher nur den Schulalltag, kommst nun in eine komplett neue Situation. Und jetzt soll es direkt losgehen?! Von der Schule ins Unternehmen. Keine Sorge, du wirst nicht ganz ins kalte Wasser geworfen.

Denn: Bei uns gibt es die sogenannten Azubi-Einführungstage. Sie sollen als Kennenlernphase für Azubis und Ausbilder genutzt werden. „Die Einführungstage haben meine Angst und Aufregung genommen“, berichtet Kim, Azubi bei KIRCHHOFF Automotive. „Wir waren zusammen wandern, haben ein Floß gebaut und gemütlich gegrillt.“ Sogar hoher Besuch kündigte sich am zweiten Tag an. Arndt G. Kirchhoff, einer unserer Gesellschafter, also Besitzer des Unternehmens, verbrachte den Abend mit den Azubis und erzählte ihnen vom Arbeitsalltag bei KIRCHHOFF Automotive.

DIE EINFÜHRUNG IN DIE ABLÄUFE IM UNTERNEHMEN AM ERSTEN ARBEITSTAG HAT SEHR GEHOLFEN, MICH ZURECHT ZU FINDEN UND ERSTMAL IN RUHE ANZUKOMMEN.



Nicht nur Kim kämpfte zu Beginn mit ihrer Aufregung. Ellen und Fabio kannten vorher niemanden und waren auch vor den Einführungstagen sehr nervös. „Die Aufregung hat sich bei den Gruppenaktivitäten aber schnell gelegt“, erzählen sie uns. „Wir haben viel mit den anderen Azubis gemacht und sie schnell kennengelernt.“ Auch sie haben einen Rat für zukünftige Azubis: „Man sollte offen und nicht zu verkrampft sein. Man ist nicht alleine und die Azubis sind alle in der gleichen Situation wie man selber.“

Rückt dann der erste Tag immer näher, steigt auch die Aufregung hinsichtlich der neuen Herausforderungen in einem Unternehmen. Wo muss ich hin? Wie wird der Arbeitstag ablaufen? Was muss ich tun? Solche oder ähnliche Fragen schweben den meisten Azubis vor ihrem ersten Tag im Kopf herum.

Doch unsere Ausbilder sind bereits ab dem ersten Tag ganz nach dem Motto „Auf uns kannst du zählen!“ für dich da. „Die Einführung in die Abläufe im Unternehmen am ersten Arbeitstag hat sehr geholfen, mich zurecht zu finden und erstmal in Ruhe anzukommen“, beschreibt Julia ihren ersten Arbeitstag bei KIRCHHOFF Automotive. Dieser ist also hauptsächlich dafür gedacht, dass du dich erstmal in deiner neuen Umgebung zurechtfindest. Du lernst deine Ausbilder, das Unternehmen und die einzelnen Abteilungen kennen. In deine neuen Aufgaben wirst du nach und nach eingeführt.

Josefine – ebenfalls Azubi – verrät uns zuletzt noch: „Ich denke, ein bisschen aufgeregt ist man immer. Schließlich ist es ja etwas Neues und Aufregendes, eine Ausbildung anzufangen.“



AUF SIE KANNST DU ZÄHLEN!

BEI UNSEREN AUSBILDERN
UND AUSBILDERINNEN DREHT
SICH JEDEN TAG ALLES
NUR UM EINS: UM DICH!





Finde alle Pluspunkte der Ausbildung
bei uns unter:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

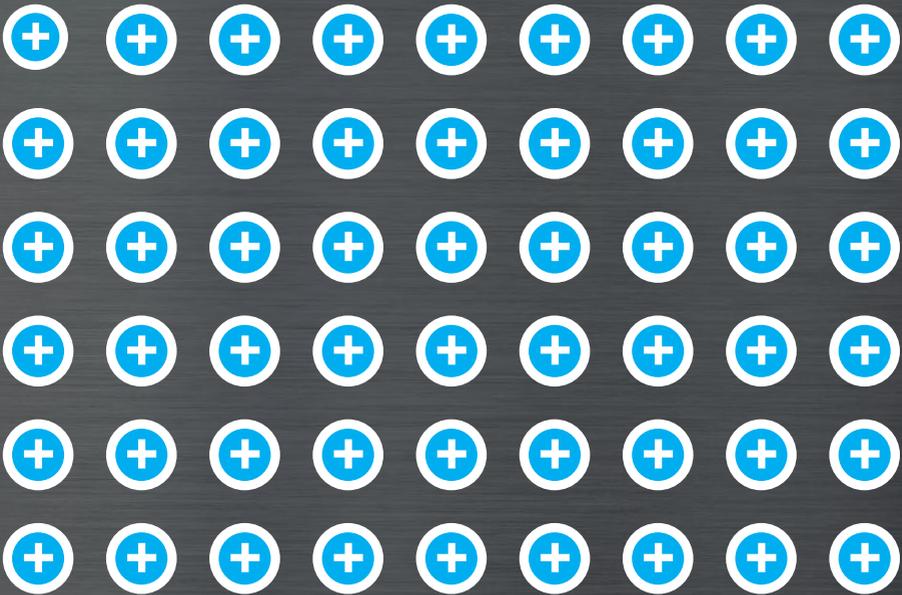
 **KIRCHHOFF**
AUTOMOTIVE

SUPER TEAM ...



**... BEI UNS
NICHT NUR AM
ARBEITSPLATZ!**

AUSBILDUNG IST MEHR!



Finde alle Pluspunkte der Ausbildung
bei uns unter:

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

 **KIRCHHOFF**
AUTOMOTIVE

IMPRESSUM:

HERAUSGEBER

KIRCHHOFF Automotive GmbH
Stefanstraße 2
58638 Iserlohn
kirchhoff-automotive.com

GRAFIK

Lena Vansteenkiste

FOTOS

KIRCHHOFF Automotive
Adobe Stock
123rf
Drum Conversation
camalot
Melissa Kavanagh
Uwaga!

DRUCK

becker druck
Grafenstraße 46
59821 Arnsberg
becker-druck.de

DANKE

Wir danken allen, die an der Entstehung dieses Hefts beteiligt waren – insbesondere unseren aktuellen und ehemaligen Azubis, für ihre tollen Tipps, Tricks und Einblicke sowie unseren Ausbildern.

KIRCHHOFF Automotive Deutschland GmbH

Am Eckenbach 10 – 14
57439 Attendorn
Tel. +49 2722 696-0

KIRCHHOFF Witte GmbH

Hegestück 40
58640 Iserlohn
Tel. +49 2371 820-0

ausbildung.kirchhoff-automotive.com

